

# AcoustiBuilt® Panel

## Garantia limitada de dez (10) anos

### EM VIGOR A PARTIR DE MAIO DE 2023

Leia atentamente os requisitos a seguir, pois eles são afetados pelas condições de instalação. A Armstrong World Industries não assume nem autoriza qualquer pessoa a assumir ou estender em seu nome qualquer outra obrigação ou responsabilidade de garantia. Esta garantia expressa constitui a obrigação integral da Armstrong World Industries, Inc. e não há outras garantias expressas ou implícitas, incluindo qualquer garantia de comercialização ou adequação a qualquer finalidade.

Os painéis acústicos Armstrong® AcoustiBuilt® são garantidos contra defeitos de materiais ou de fabricação por dez (10) anos a partir da data de instalação (exceto por defeitos óbvios de materiais ou de fabricação, dos quais a Armstrong World Industries deve ser notificada dentro de 30 dias a partir da data de instalação).

Esta garantia limitada está sujeita a outras condições notadas abaixo.

Todas as garantias limitadas da Armstrong World Industries estão sujeitas à utilização sob condições normais. Condições anormais incluem exposição a vapores químicos, vibrações, umidade perante de condições como vazamentos ou condensação no edifício, umidade excessiva ou acúmulo excessivo de sujeira ou poeira.

### O que a Armstrong World Industries fará?

Sujeito à confirmação pela Armstrong World Industries de uma falha do produto, a Armstrong entregará, à custa da Armstrong, F.O.B., e no local de instalação, um produto novo do mesmo tipo e grau, ou similar, em uma quantidade igual à que for determinada como defeituosa.

### O que esta garantia não cobre?

Os danos que podem ocorrer devido a vibrações, fogo, água, temperaturas congelantes, acidentes, ou qualquer forma de abuso ou exposição a condições anormais, não são cobertos por esta garantia. Se sujeitos a condições anormais, os produtos devem ser removidos imediatamente e substituídos assim que as condições estiverem normais.

### Esses sistemas não podem ser usados em aplicações externas.

ESTA GARANTIA EXPRESSA CONSTITUI A OBRIGAÇÃO INTEGRAL DA ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES E NÃO HÁ OUTRAS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A QUALQUER FINALIDADE. A RESPONSABILIDADE É LIMITADA AO ESTABELECIDO ABAIXO E A ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES NÃO SERÁ, EM NENHUMA HIPÓTESE, RESPONSÁVEL POR QUALQUER CUSTO DE INSTALAÇÃO OU REMOÇÃO, OU POR DANOS INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS, OU LESÕES PESSOAIS.

### Condições de garantia

Todos os produtos de forro e sistemas de suspensão devem ser instalados e mantidos de acordo com as instruções de instalação escritas pela Armstrong World Industries para o produto em vigor no momento da instalação e as melhores práticas do setor. Antes da instalação, o produto de forro deve ser mantido limpo e seco, em um ambiente entre 32° F (0° C) e 120° F (49° C), e não sujeito a condições anormais. Os Painéis AcoustiBuilt devem ser instalados em áreas fechadas e propícias a 25% a 55% RH e 32° F (0° C) a 120° F (49° C). Todo trabalho úmido (reboco, concreto, etc.) deve estar concluído e seco. Os forros devem ser conservados para evitar o acúmulo excessivo de sujeira ou poeira, o que pode proporcionar um ambiente para o crescimento microbiano nos painéis de forro. A proteção microbiana não se estende além da superfície tratada assim recebida da fábrica e não protege outros materiais que entram em contato com a superfície tratada, assim como materiais sustentados como isolamento térmico. Em aplicações de parede, instale os painéis acústicos AcoustiBuilt em paredes ou divisórias internas a pelo menos 7 pés (2,13 metros) acima do chão para evitar danos ao painel. A falha de cumprir com as Instruções de Instalação escritas da AcoustiBuilt (BPLA-299099) anulará esta garantia.

### Como é que se obtém assistência?

Você deve notificar a Armstrong World Industries sobre qualquer falha do produto coberta por esta garantia dentro de 30 dias da primeira observação da falha, escrevendo para o seguinte endereço: Armstrong World Industries, Inc., PO Box 3001, Lancaster, PA 17604, ou ligue para +55 (11) 3508-9926. A referência à Armstrong nesta seção significará, para os Estados Unidos, Armstrong World Industries, Inc., PO Box 3001, Lancaster, PA 17604; e significará, para o Canadá: Armstrong World Industries, Canada, Ltd., 255 Montpellier Blvd., Saint-Laurent, Montreal, Quebec, H4N 2G3.

### Como se aplica a lei estadual?

Esta garantia lhe dá direitos legais específicos e você também pode ter outros direitos, que variam de estado para estado. Algumas jurisdições não permitem a exclusão ou limitação de danos incidentais ou consequenciais ou limitações sobre a duração de uma garantia implícita, portanto, a limitação ou exclusão aqui contida pode não se aplicar a você.

