



SISTEMA DE PURIFICACIÓN DE AIRE VIDASHIELD UV24™



24/7
DEFEND™

Soluciones para espacios
más saludables y seguros



VidaShield UV24 Sistema para Ultima Health Zone



Se integra perfectamente con los plafones AcoustiBuilt para mejorar la calidad del aire

El sistema VidaShield UV24™ de Armstrong combina un purificador de aire UV-C con plafones coordinados o iluminación LED para ofrecer una purificación del aire en la habitación segura y discreta para un aire más limpio.

ATRIBUTOS CLAVE DE SELECCIÓN

- Mejora la calidad del aire interior
- Neutraliza el 97% de los alérgenos, virus y bacterias del aire en la primera pasada por la unidad
- El sistema utiliza luz ultravioleta apantallada y filtración para aspirar continuamente el aire en una cámara oculta sobre el cielo acústico
- Trata el aire de entrada con la tecnología patentada y científicamente probada VidaShield UV24™ y recircula el aire limpio de vuelta a la habitación

COLOR



White (WH) Coordina con sistemas de suspensión Armstrong



NUEVO

Coordina con los plafones Calla® Health Zone™ AirAssure®, Ultima® Health Zone™ AirAssure, y School Zone® Fine Fissured™ AirAssure para espacios más saludables

• Se integra perfectamente con los plafones Armstrong más populares y con los acabados del sistema de suspensión

• La limpieza continua del aire 24/7 reduce no sólo la propagación de aerosoles

infecciosos a través del aire, sino también la sedimentación en las superficies

• Incorpora la tecnología VidaShield

UV24™ patentada y probada

• La cámara UV-C autónoma está oculta en el pleno del cielo acústico para un uso seguro en espacios ocupados

• Coordina con los plafones Calla® Health

Zone™ AirAssure®, Ultima® Health Zone™

AirAssure, y School Zone® Fine Fissured™

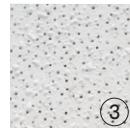
AirAssure para espacios más saludables

- Trata 50 pies cúbicos por minuto o 3.000 pies cúbicos por hora.
- La opción de luz LED combina una luz LED con un sistema de purificación del aire
- Sistema de 2' x 4' fácil de instalar; mantenimiento mínimo
- No es necesaria la intervención del personal para hacer funcionar el sistema de purificación UV-C
- Garantía del sistema de 3 años
- Ahorra espacio ocupado por las unidades portátiles de limpieza de aire
- Perfecto para remodelaciones en salas existentes
- Opciones de integración perfecta para paneles de yeso, AcoustiBuilt, estructura expuesta y condiciones de montaje en superficie con kits de bordes coordinados

APLICACIONES TÍPICAS

- Atención sanitaria: salas de espera, habitaciones de pacientes, pasillos, salas de descanso, puestos de enfermería, farmacias
- Educación – aulas, cafeterías, laboratorios
- Oficinas: salas de conferencias, entradas/vestíbulos, salas de descanso, zonas de estar de planta abierta
- Cuidados a largo plazo/residencias para personas de la tercera edad
- Restaurantes
- Guarderías
- Minoristas

Opciones de plafón



1. Calla Health Zone
2. Ultima Health Zone
3. School Zone Fine Fissured
4. Opción de panel de luz LED

NUEVO SISTEMA DE PURIFICACIÓN DE AIRE VIDASHIELD UV24™

SELECCIÓN VISUAL

	Artículo.	Descripción	Dimensiones	Unidades/Caja.
Nuevo Sistema de purificación de aire VidaShield UV24™ Peso 31 lbs. Voltaje 120-277, 0.6A, 50/60 Hz Clase P / Ubicación humeda Potencia requerida por unidad = 60 vatios	52UHZUVC	Sistema VidaShield UV24 para Ultima® Health Zone™	48 x 24 x 5"	1
	52SZFFUVC	Sistema VidaShield UV24 para School Zone® Fine Fissured™	48 x 24 x 5"	1
	52CHZUVC	Sistema VidaShield UV24 para Calla® Health Zone™ (coordina con AcoustiBuilt® y cielos rasos de paneles de yeso)	48 x 24 x 5"	1
	Artículo.	Descripción	Dimensiones Ancho x Largo x Alto	Potencia de la luz LED Driver Lúmenes CRI Temperatura de color
Nuevo Sistema de purificación de aire VidaShield UV24 Panel de luz LED Peso 34 lbs. Voltaje 120-277, 1.3A, 50/60 Hz Clase P / Ubicación humeda Potencia requerida por unidad = 120 vatios Eficacia 100lm/W	52LUVC	Sistema de purificación de aire VidaShield UV24 Luz LED	48 x 24 x 5"	60 Regulación 0-10 V* 7200 84.1 4000K

* Control de atenuación proporcionado por terceros

NOTA: El sistema VidaShield UV24 de Armstrong no sustituye las buenas prácticas existentes de intercambio de aire del edificio ni las prácticas manuales de limpieza y desinfección. Colóquelo en el centro y aleje la salida de aire limpio de los retornos de aire HVAC para obtener el máximo beneficio.

KITS DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

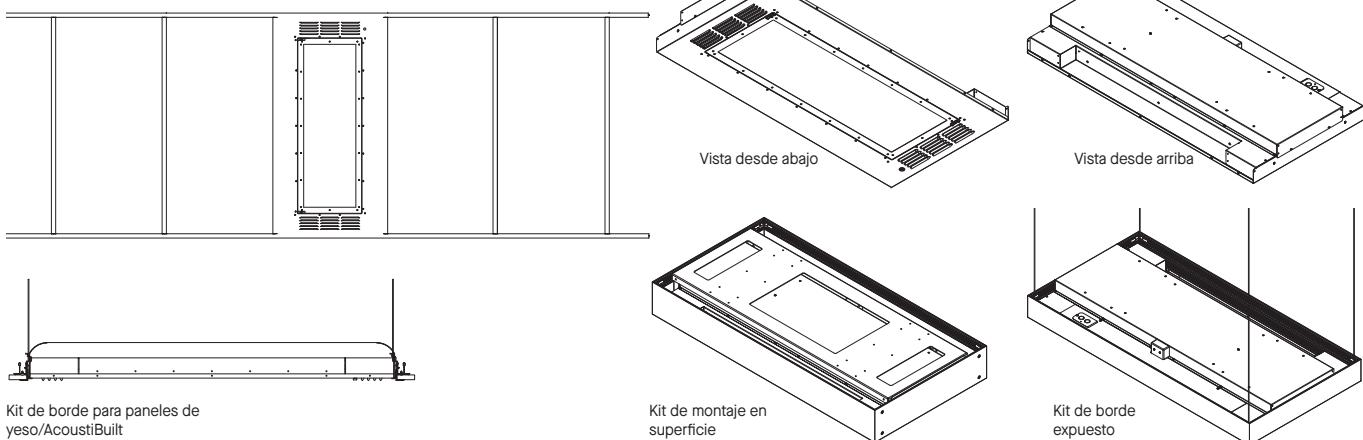
	Artículo.	Descripción
Nuevo Kits de instalación	52EXPTK	Kit de borde expuesto VidaShield UV24
	52DACPBT	Kit de borde VidaShield UV24 para panel de yeso/AcoustiBuilt
	52SURMK	Kit de montaje en superficie VidaShield UV24
Kits de mantenimiento	51MK	Kit de mantenimiento del sistema de purificación de aire VidaShield UV24

NOTA: VidaShield debe tener la cinta de sellado AirAssure® (artículo nº 1350) aplicada a la unidad para reducir los puntos de fuga de aire a través del plano del cielo acústico cuando se instala con plafones AirAssure.

DIBUJOS DE DETALLE

VidaShield UV24 es compatible con todos los sistemas de suspensión de 15/16" y 9/16"

Sistema de purificación de aire VidaShield UV24 de Armstrong



DATOS FÍSICOS

Fabricado por Medical Illumination International, Inc. (MI), 19749 Dearborn Street, Chatsworth, CA 91311. Distribuido por Armstrong World Industries. Dados de eficacia y rendimiento del sistema basados en pruebas, cualificaciones y estudios de MI y su línea de productos VidaShield UV24.



Materiales Aluminio, Acero
Número de establecimiento de la EPA 94728-CA-1

Cámara UV-C
- Filtro de aire Filtro de partículas de alto flujo de aire MERV 6
- El interruptor desactiva la bombilla UV cuando se accede a ella
- Los deflectores formados evitan las fugas de luz UV
Inserto de plafón
Luz de fibra mineral o LED

TechLine / 1 877 276-7876
armstrongceilings.com/cleanair
(Seleccione: Español)
BPCS-6413M-925

VidaShield UV24 es propiedad de Medical Illumination International, Inc.; todas las demás marcas comerciales aquí utilizadas son propiedad de AWI Licensing LLC y/o sus filiales © 2025 AWI Licensing LLC

Armstrong®
World Industries