

Ottenere un risparmio energetico.

Semplificare la gestione dei rifiuti.

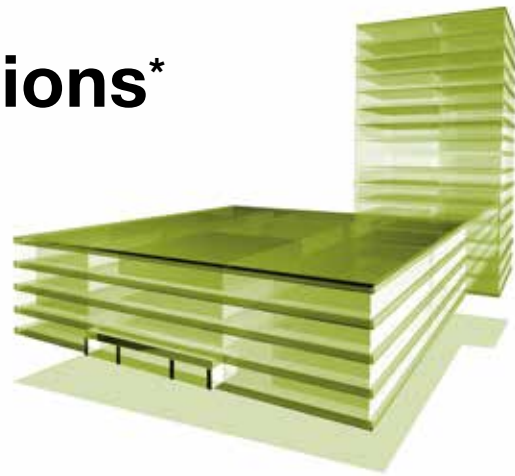
Migliorare la qualità dell'ambiente *indoor*.

Ridurre l'impatto ambientale.

I controsoffitti di cui avete bisogno per un edificio più ecosostenibile!

We make **green solutions\***

*bright*



\*Realizziamo brillanti soluzioni green

Inspiring Great Spaces™

**Armstrong**<sup>®</sup>  
CEILING SOLUTIONS

# Ottenere un risparmio energetico

Quando si progetta un edificio a basso consumo energetico, è necessario tener conto di ogni dettaglio dall'isolamento alla posizione delle finestre. In realtà, anche i sistemi di controsoffitti giocano un ruolo di primaria importanza nel conseguire un effettivo risparmio energetico. Ecco alcuni elementi chiave da considerare per i vostri futuri progetti di edifici *green*...

Gli edifici nei quali viviamo e lavoriamo rivestono un ruolo cruciale nella lotta contro i cambiamenti climatici, dato che il 40% delle emissioni di CO2 è dovuto all'energia consumata nei nostri edifici.

LO SAPEVATE CHE?

Fino al **90%** di riflessione della luce  
 = **20%** di risparmio sui costi del

## RIFLESSIONE DELLA LUCE

Un controsoffitto ben progettato, con un elevato coefficiente di riflessione della luce, migliora l'illuminazione degli spazi, riduce i corpi illuminanti e la relativa energia erogata, a favore di costi di manutenzione e di raffreddamento inferiori.

### Risparmi misurabili ...

- I soffitti che presentano un elevato coefficiente di riflessione della luce, come **ULTIMA**, aumentano i vantaggi dell'illuminazione indiretta migliorandone l'uniformità generale, diffondendo nell'ambiente circostante fino al 90% della luce, rispetto al 75% dei soffitti standard.
- Una riflessione di oltre il 90%, consente un risparmio sui costi del 20% sfruttando l'illuminazione indiretta e può consentire un risparmio energetico fino all'11% per l'intero edificio.

Risparmio sui costi di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria del

**-40%**

**22°**

Ambiente a temperatura costante

## CoolZone, al cuore delle tue ambizioni energetiche...

**COOLZONE** incorpora il materiale a cambio di fase BASF Micronal® all'interno dei pannelli metallici per controsoffitti Armstrong. Il materiale a cambio di fase, accoppiato tra due pannelli metallici lisci e chiusi, immagazzina e rilascia grandi quantità di calore, riducendo i costi di raffreddamento e mantenendo una temperatura confortevole.

Una soluzione all'altezza delle vostre ambizioni future, in termini di risparmio energetico e su misura per ogni edificio: ambienti scolastici, uffici e sale riunioni, negozi, edifici a struttura leggera, di nuova costruzione o in ristrutturazione.

Per maggiori informazioni si prega di contattare l'Ufficio Tecnico Commerciale.

## MASSA TERMICA

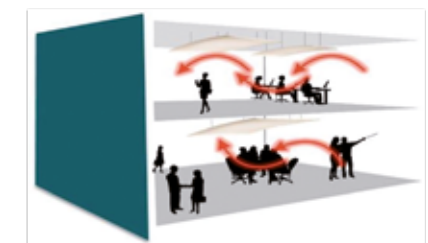
La massa termica della struttura degli edifici assorbe calore durante il giorno per poi rilasciarlo nei locali, durante la notte. E' necessario che la massa termica dell'edificio sia "a contatto" con l'aria all'interno dei locali, affinché avvenga lo scambio termico.

I **controsoffitti ad isola** sono la **soluzione ideale**, in questi casi, per aggiungere elementi di design allo spazio, contribuendo a mantenere un comfort acustico e visivo.

La serie **CANOPY** di Armstrong offre un'ampia scelta di materiali, come

minerale, legno e metallo. É disponibile anche in un'ampia gamma di forme e dimensioni. I nostri controsoffitti ad isola sono molto semplici da installare e rimuovere, rendendo agevole la loro rilocalizzazione e il riutilizzo.

Inoltre, abbiamo sviluppato la gamma di **AXIOM CANOPY**, i cui prodotti sono realizzati in dimensioni predefinite e confezionati in fabbrica, completi di tutti i componenti necessari. Questo garantisce una facile installazione in cantiere e l'assenza di materiali o componenti di scarto.



## Realizzazioni

### Ridurre i consumi per il riscaldamento e l'aria condizionata

#### Sfida

Come creare un edificio eco-compatibile sfruttando la massa termica del calcestruzzo per controllare la temperatura negli ambienti, senza che sia necessario ricorrere a sistemi di condizionamento e riscaldamento dell'aria.

#### Soluzione

Installando i pannelli **AXIOM C CANOPY** di Armstrong, è stato possibile utilizzare la massa termica, riducendo l'uso dei sistemi di riscaldamento e condizionamento, a beneficio di un più ridotto consumo di energia. In aggiunta, i controsoffitti hanno contribuito a migliorare, al contempo, l'appeal complessivo dell'ambiente, rendendolo più salubre, acusticamente performante e avente proprietà riflettenti della luce.



REALIZZAZIONE	Rivergreen Centre, Akyley Heads, Durham (GB)
PROGETTISTI	Project Architects, Ruth Walters, Jane Derbyshire & David Kendall presso il Centro di sviluppo Rivergreen
POSATORE OMEGA	Decke (Newcastle) Ltd 
PRODOTTO	AXIOM C CANOPY

# Realizzazioni

## Semplificare la gestione dei rifiuti

Riciclare può essere ottimo per voi, quanto per l'ambiente. Permette di diminuire i rifiuti, di risparmiare ed è un'alternativa intelligente per non saturare la capacità ricettiva delle discariche.

### RICICLAGGIO DEI MATERIALI A FINE VITA (EOL)

Siamo attualmente l'unico produttore di pannelli per controsoffitti in lana minerale biosolubile ad offrire un servizio completo di riciclaggio dei materiali usati. Proponiamo un servizio di raccolta per il ripristino/rimozione di pannelli usati a partire da 2000 m<sup>2</sup>. **I pannelli per controsoffitti sono riciclati e trasformati in nuovi.**

### RICICLAGGIO DEL MATERIALE RESIDUO (UK)

Abbiamo sviluppato un programma di riciclaggio del materiale residuo dei pannelli, a completamento della nostra offerta. Nello specifico, gli scarti generati durante il processo di installazione vengono completamente riutilizzati nel nostro processo produttivo, piuttosto che dismessi in discarica.

- **1000 m<sup>2</sup>** di controsoffitti riciclati = **3,8 tonnellate** rifiuti non convogliati in discarica,
- **7 000 kWh** di energia risparmiata,
- **43 tonnellate** di materie prime risparmiate.

### POSATORI GREEN OMEGA (UK)

Armstrong ha lanciato un progetto per costituire una squadra eco-friendly, di installatori certificati, con un'expertise in progetti di riciclaggio. Il programma relativo alla creazione del Network Armstrong dei posatori Omega è stato lanciato circa vent'anni fa e ora conta più di 150 aziende. I Green Omega sono accuratamente selezionati e devono soddisfare una serie di criteri, come avere una politica ambientale, aver completato l'indagine ambientale e i percorsi di formazione di Armstrong ed essere iscritti ad un sistema di gestione ambientale (EMS) come la UNI EN ISO 14001.

Nel 1999, Armstrong ha introdotto il primo programma di riciclaggio dei controsoffitti, nel settore. Fino ad oggi, in tutto il mondo, abbiamo riciclato oltre 11 milioni di m<sup>2</sup> di vecchi soffitti. Ciò significa oltre 61.500 tonnellate di rifiuti edili non convogliati nelle discariche pubbliche.

LO SAPEVATE  
**CHE?**



Controsoffitti riciclabili al  
**100%**



REALIZZAZIONE	236 Grays Inn Road, Londra
ARCHITETTO	Tate and Hindle Ltd
APPALTATORE	Mitie Interiors Ltd
POSATORE OMEGA	Laser Essex Ltd
CONTROSOFFITTI RICICLATI	Dune Premier MicroLook

### Un utilizzo ingegnoso degli scarti di cantiere

#### Sfida

Come gestire un progetto di grandissime dimensioni con 120 000 m<sup>2</sup> di pannelli presso il quale gli scarti possano essere raccolti velocemente e riciclati per poterne fare dei nuovi pannelli per lo stesso cantiere.

#### Soluzione

Armstrong ha istituito un innovativo sistema di riciclaggio del materiale residuo direttamente sul luogo di installazione che ha permesso di recuperare e raccogliere tutti gli scarti nel momento in cui sono stati generati. Inoltre, i pannelli acustici Armstrong BIOGUARD PLAIN e BIOGUARD ACOUSTIC hanno fornito la giusta combinazione per le loro prestazioni acustiche, antimicrobiche e ISO 5 camera bianca per l'ospedale.

**10 650 m<sup>2</sup>** di controsoffitti  
**42.9 tonnellate** di materiale non convogliate in discarica  
**19.5 tonnellate** di CO<sub>2</sub> non emesse in atmosfera



REALIZZAZIONE	Ospedale Universitario, Birmingham (GB)
ARCHITETTO	Building Design Partnership Ltd
APPALTATORE	Balfour Beatty
POSATORE OMEGA	Titan Ceilings Ltd
PRODOTTO	Programma di riciclaggio del materiale residuo

# Realizzazioni

## Migliorare la qualità dell'ambiente indoor

Quando si parla di sostenibilità, l'ambiente indoor è un elemento di primaria importanza al pari di ciò che avviene all'esterno. Offrite agli utenti una perfetta illuminazione, un'acustica eccezionale ed un'aria fresca e pulita, affinché possano lavorare, studiare, vivere e giocare nelle condizioni più confortevoli possibili.

### COMFORT VISIVO

Un controsoffitto ben progettato, con un elevato coefficiente di riflessione della luce, migliora l'illuminazione degli spazi, riduce i corpi illuminanti e la relativa energia erogata, a favore di costi di manutenzione e di raffreddamento inferiori.

- I soffitti che presentano un elevato coefficiente di riflessione della luce, come **ULTIMA** o **PERLA**, aumentano i vantaggi dell'illuminazione indiretta migliorandone l'uniformità generale, diffondendo nell'ambiente circostante fino al 90% della luce, rispetto al 75% dei soffitti standard.
- I controsoffitti ad isola, come **ULTIMA** o **OPTIMA CANOPY**, installati sopra una postazione di lavoro, favoriscono una migliore riflessione della luce nell'ambiente, per un maggior comfort per l'utente finale.

Un soffitto con elevato coefficiente di riflessione della luce è in grado di riflettere fino al 90% della luce che ne colpisce la superficie, diffondendo la luce diurna nell'ambiente.

LO SAPEVATE  
**CHE?**

### COMFORT ACUSTICO

I controsoffitti acustici Armstrong riducono i livelli di rumore negli spazi interni, consentendo l'equilibrio ottimale tra alte prestazioni di fonoassorbimento e attenuazione della rumorosità tra ambienti adiacenti con l'obiettivo di massimizzare/minimizzare, a seconda dei casi, l'intelligibilità vocale. Armstrong offre la più ampia gamma di soluzioni acustiche, con prodotti riflettenti, fonoassorbenti (fino a  $1,0 \alpha_w$  con la gamma **OP** & **OPTIMA**), e prestazioni di attenuazione della rumorosità tra locali adiacenti (fino a 43dB per pannelli **ULTIMA dB** doghe).

$\alpha_w \leq 1.00$

assorbimento acustico Classe A



Fino a

**43 dB**

### QUALITÀ DELL'ARIA DEGLI AMBIENTI INDOOR

La qualità degli ambienti indoor e la presenza di composti organici volatili (COV) al loro interno, sono oggetto di una sempre maggiore attenzione. A questo riguardo, Armstrong offre un'ampia gamma di sistemi per controsoffitti sicuri in grado di garantire un ridotto impatto, in termini di emissioni, sulla qualità dell'aria. In alcune zone, è essenziale limitare il numero di particelle volatili presenti nell'aria, creando un locale asettico grazie all'uso di prodotti certificati secondo la norma ISO 14644-1.

Armstrong offre soluzioni per ambienti, conformi alle normative vigenti ed in grado di rispettare anche i più severi standard: **BIOGUARD**, **PARAFON HYGIEN**, **CLEAN ROOM FL**, **PERLA OP**.

#### Antimicrobico

I soffitti Armstrong non favoriscono lo sviluppo di funghi, muffe o lieviti e possono essere utilizzati in ogni ambiente non specifico. I prodotti **BIOGUARD** hanno dei componenti aggiuntivi che prevengono la proliferazione di colonie di virus o batteri, muffe e lieviti.

#### Lavabile

La frequenza e il metodo di pulizia di un controsoffitto varia a seconda della sua applicazione. Tutti i prodotti possono essere puliti con un panno asciutto o un aspirapolvere.

**ISO 5**



REALIZZAZIONE	Kinnarps Showroom (FR)
ARCHITETTO	Kinnarps
PRODOTTO	OPTIMA CURVED CANOPY concavo and convesso, AXIOM C CANOPY con pannelli OPTIMA 600 x 600 mm

Creare uno spazio ergonomico per migliorare il benessere degli utenti

#### Sfida

Come creare uno spazio ergonomico, che sia in grado di migliorare il benessere dei suoi occupanti, all'interno di uno showroom di 100 m<sup>2</sup>. Il requisito fondamentale per questo progetto era di mantenere gli originari soffitti grezzi, utilizzando suggestivi controsoffitti per coniugare design, prestazioni acustiche ed incrementare la luminosità dell'ambiente.

#### Soluzione

Grazie alla gamma di soffitti ad isola di Armstrong, è stato possibile installare i pannelli solo dove necessario, evitando di far diventare l'intero soffitto di colore bianco. Hanno, inoltre, contribuito a migliorare l'acustica e l'illuminazione indiretta.

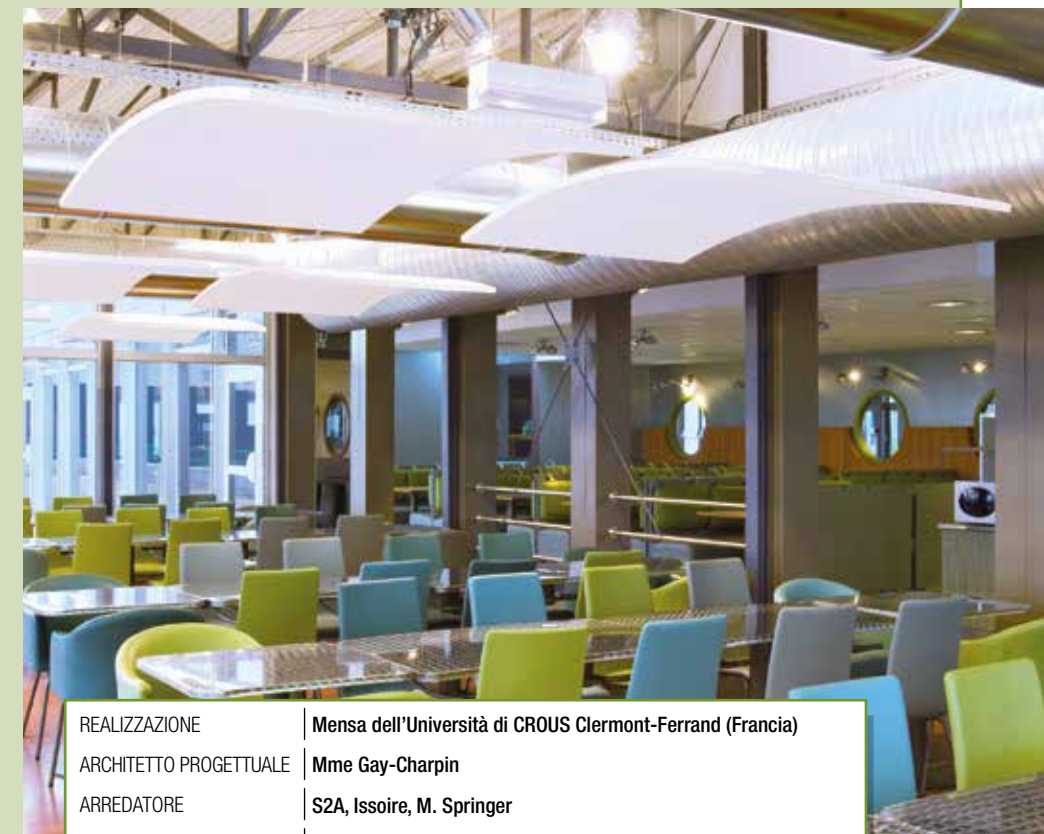
Un luogo più tranquillo dove pranzare

#### Sfida

Come ridurre il riverbero eccessivo e l'intensificazione dei suoni in una mensa rumorosa, caratterizzata da un soffitto alto 3,50 metri e da una finitura grezza in calcestruzzo, che rendeva le conversazioni difficili e gli studenti stressati.

#### Soluzione

Armstrong ha proposto una soluzione veloce, igienica e semplice per risolvere i problemi acustici. Sono stati installati controsoffitti OPTIMA CURVED CANOPY sull'area più critica per i rumori - circa il 30% dell'area del soffitto - garantendo una fonoassorbenza extra.



REALIZZAZIONE	Mensa dell'Università di CROUS Clermont-Ferrand (Francia)
ARCHITETTO PROGETTUALE	Mme Gay-Charpin
ARREDATORE	S2A, Issoire, M. Springer
PRODOTTO	OPTIMA CURVED CANOPY

# Ridurre l'impatto ambientale

Qualunque sia il vostro progetto, i controsoffitti Armstrong contribuiscono a ridurre l'impatto ambientale, con soluzioni eco-compatibili, che spaziano dalla progettazione del prodotto, alla selezione delle materie prime, fino alla produzione e la logistica.

## DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO (EPD)

### Perché l'EPD è così importante?

Nell'ambito degli strumenti volontari di politica ambientale, l'EPD è una certificazione europea basata su uno studio oggettivo e convalidato da un organismo esterno. Prende in considerazione l'intero ciclo di vita del prodotto, dalle prime fasi di sviluppo al suo uso, fino alla fase di fine vita.

Esso offre una sintesi delle caratteristiche di prestazioni, estetica e preferenze ambientali per aiutarvi a scegliere il prodotto più adatto ad ogni progetto.

Armstrong dispone della Dichiarazione Ambientale di prodotto per la maggior parte delle gamme, inclusi i sistemi di controsoffitti.

L'EPD di Armstrong è conforme ai requisiti della normativa ISO 14025.

La Dichiarazione Ambientale di Prodotto si basa sull'esplicito utilizzo della metodologia LCA ed è lo strumento, di riferimento a livello mondiale, per comunicare le prestazioni ambientali di un prodotto o di un sistema.

LO SAPEVATE  
**CHE?**

### Aree ad impatto ambientale...

#### • GWP – Global Warming Potential

Indice usato per misurare il riscaldamento globale, quale fenomeno provocato principalmente dalla presenza di CO<sub>2</sub>. Anche noto come "carbon footprint", esprime il contributo all'effetto serra dato da emissioni gassose in atmosfera ed il suo impatto sui cambiamenti climatici.

#### • Il consumo delle risorse energetiche

Quantità di energia, da fonti rinnovabili e non rinnovabili, consumata durante il processo di approvvigionamento delle materie prime e la loro trasformazione in prodotto finito.

#### • Buco dell'ozono

Assottigliamento dello strato di ozono della stratosfera della Terra.

#### • Potenziale di acidificazione

Sostanze inquinanti o che si trasformano in acidi e causano danni ad edifici, piante animali, vita acquatica, e alla salute delle persone.

#### • Potenziale di eutrofizzazione

Indice usato per misurare il livello di arricchimento nutrizionale (eutrofizzazione) in un ambiente acquatico. Questo fenomeno comporta la crescita e lo sviluppo di organismi algali che rilasciano solfuro di azoto, fosforo e sostanze organiche in degrado nell'aria e nei corsi fluviali, modificando l'equilibrio biologico.

#### • Consumo di acqua

Quantità totale di acqua necessaria per produrre un prodotto.

#### • Smog/Creazione del potenziale ossidante fotochimico

Fenomeno di inquinamento atmosferico costituito da una massa di nebbia mista ai fumi delle fabbriche e ai residui delle combustioni.



## PRODOTTI E DESIGN SOSTENIBILI

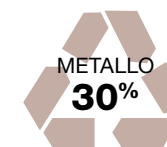
### Materie prime

Le materie prime utilizzate per i nostri controsoffitti sono rinnovabili e abbondanti in natura - lana minerale biosolubile (le lane utilizzate nei nostri prodotti soddisfano i requisiti previsti per la categoria "esente", definiti dalla direttiva CE 97/69/CE del 1997), perlite, amido naturale, carta riciclata, argilla e pannelli riciclati. Nessuno dei nostri prodotti per controsoffitti contiene amianto.



### Alta percentuale di materiale riciclato

Una parte consistente dei nostri pannelli viene prodotta utilizzando materie prime riciclate, tra cui lana minerale di scorie, altre lane minerali riciclate, carta riciclata e pannelli riciclati (sia quelli recuperati durante la lavorazione che, più recentemente, quelli derivanti da controsoffitti smantellati e restituiti al processo produttivo). Questa percentuale di materiali riciclati sarà ora indicata su tutta la documentazione pubblicata da Armstrong, conformemente alla norma EN ISO 14021:2001.



PRODOTTI

### Soffitti in Minerale

- Elevata percentuale di materiale riciclato (fino all'82%)
- 100% riciclabili
- Elevato coefficiente di riflessione della luce e prestazioni acustiche
- 15 anni di garanzia
- Vari stabilimenti di produzione per ridurre le emissioni relative al trasporto.

### Soffitti Metallici

- 30% di materiale riciclato
- Consolidato programma di riciclaggio per conto di terzi
- 15 anni di garanzia
- Elevato coefficiente di riflessione della luce e prestazioni acustiche
- Lavabili per una maggiore durata
- Vari stabilimenti di produzione per ridurre le emissioni relative al trasporto
- Flessibilità di design per la riduzione al minimo degli sprechi e l'ottimizzazione delle prestazioni.

### Soffitti in Legno

- Composti da fibre di legno di media densità (MDF), di ottima qualità, rivestito con vernice UV trasparente rinforzata, senza l'utilizzo di solventi
- Alto coefficiente di riflessione della luce e prestazioni acustiche
- Prodotto naturale, senza allergeni.

### Sistemi di sospensione

- Tutti i sistemi di sospensione Armstrong contengono il 25% di materiale riciclato, la più alta percentuale nel settore (23%)
- Maggiore robustezza e stabilità
- Riciclabili
- Sistema brevettato Peakform, per una straordinaria robustezza e stabilità
- Vari stabilimenti di produzione per ridurre le emissioni relative al trasporto

# Conseguire le certificazioni più prestigiose, in tutto il mondo

Essere un leader in termini di sostenibilità e di sicurezza significa rispettare le più severe norme e certificazioni, a livello nazionale e mondiale. Questo è esattamente quello che stiamo facendo e continueremo a fare.

## LEED (LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)



Il Green Building Council è un'organizzazione che si pone l'obiettivo di realizzare costruzioni ecosostenibili, certificate LEED, ente terzo di certificazione di progetto. Il certificato LEED è fondamentale per migliorare l'impatto ambientale nelle fasi di design e costruzione di un edificio.

## IBU (ISTITUTO TEDESCO PER LA COSTRUZIONE E L'AMBIENTE)

Armstrong collabora con l'IBU, Istituto tedesco che si occupa di edilizia sostenibile ed è membro del WETEC. Questo comitato segna le linee guida ad ogni produttore europeo di welt-felt, fornendo un forum per lo sviluppo ed il mantenimento degli standard tecnici, qualitativi e di sicurezza. Un EPV - Environmental Product Declaration (scheda di dichiarazione ambientale) - è in corso.

## ACCREDITAMENTI PRODUTTIVI



I rigorosi standard ambientali e di sicurezza della Armstrong assicurano qualità e consistenza durante il nostro processo di produzione. In Europa, i nostri stabilimenti di produzione di pannelli e di sistemi di sospensione sono accreditati ISO 14001 (controllo ambientale) e ISO 9001:2000 (controllo di qualità). I nostri impianti di prodotti minerali hanno un Sistema di Gestione per la Sicurezza e la Salute nei luoghi di lavoro conformi agli standards ISO 18001.

## BRE PROFILI AMBIENTALI



Noi della Armstrong siamo fieri di essere accreditati come pionieri delle procedure "verdi", con metodi vincenti per realizzare prodotti a basso impatto ambientale, con scarso inquinamento e riduzione dei rifiuti. Siamo il solo produttore inglese di controsoffitti ad avere un accreditamento presso la BRE, una certificazione superiore della nostra aderenza agli standard ISO 14041 e ISO 21930. Il nostro punteggio in "Ecopoint" nel 2007 è risultato di 0,10, un netto miglioramento rispetto al 2004 (0,16), estiamo lavorando per ridurlo ulteriormente.

## FONDATORE E MEMBRO DEL GREEN BUILDING COUNCIL



Armstrong è stato uno dei membri fondatori del Green Building Council degli Stati Uniti e dell'India e svolge un ruolo attivo nei Green Building Councils del Regno Unito, Paesi Bassi, Canada, Cina, Australia, Spagna, Germania, Polonia e Serbia. Nel 2007, la nostra sede centrale a Lancaster, PA, ha ottenuto la certificazione LEED-EB per gli edifici esistenti nella classe di valutazione Platinum, la più ambita e difficile da acquisire.

## GARANZIA A VITA

I risultati ottenuti nel continuo sviluppo e miglioramento della linea dei prodotti ci consentono di offrire una nuova garanzia a vita per la gamma SAHARA, SAHARA dB e SAHARA MAX.



## FDES (FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE - SCHEDA PRODOTTO SULL'AMBIENTE E LA SANITA)

Poiché all'interno dell'Unione Europea non è ancora stato concordato un metodo standard, esistono una molteplicità di approcci in materia di determinazione dell'impatto ambientale dei prodotti. Quello utilizzato in Francia consiste nello sviluppo di FDES (Fiche Déclaration Environnementale et Sanitaire, Schede prodotto sull'ambiente e la sanità). Le informazioni ottenute mediante questa procedura vengono poi utilizzate per l'accreditamento HQE (Haute Qualité Environnementale, Alta qualità ambientale). Attualmente Armstrong sta sviluppando le schede dei propri prodotti dello stabilimento di Pontarlier secondo la metodologia FDES per gli impianti produttivi di pannelli in minerale e in metallo.

## M1 (CLASSE D'EMISSIONE PER I MATERIALI EDILI)

L'M1, l'ente finlandese di classificazione delle emissioni dei materiali da costruzione, mira a migliorare lo sviluppo e l'utilizzo di materiali da costruzione a bassa emissione, così da non incrementare il bisogno di ventilazione. La classificazione presenta requisiti d'emissione dei materiali utilizzati nei luoghi di lavoro ordinari rispetto alla buona qualità dell'aria nei locali. M1 significa bassa emissione. Armstrong ha ottenuto tale classificazione per la maggior parte dei suoi pannelli in fibra minerale.

## GARANZIA 15 ANNI



La maggior parte dei nostri prodotti possono essere puliti, mentre i pannelli della gamma igiene contengono un trattamento antimicrobico. La durabilità dei nostri prodotti comporta un impatto ambientale ridotto, per via della bassa sostituzione nel tempo e della bassa percentuale di pannelli danneggiati. Tutti i nostri prodotti 95 RH sono garantiti 15 anni.



# Volete saperne di più ?

Scoprite di più ai seguenti indirizzi:  
[www.armstrongsoffitti.it](http://www.armstrongsoffitti.it)



#### Italia

Armstrong Building Products  
Ufficio Commerciale Italia  
Immeuble Paryseine  
3 Allee de la Seine  
94854 Ivry-sur-Seine  
Francia

**Tel.:** (+39) 02 66 22 76 50  
**Fax:** (+39) 02 66 20 14 27  
**e-mail:** [info-italia@armstrong.com](mailto:info-italia@armstrong.com)  
[www.armstrongsoffitti.it](http://www.armstrongsoffitti.it)

**Armstrong**<sup>®</sup>  
CEILING SOLUTIONS