



www.armstrongsufity.pl

Inspiring Great Spaces™

Armstrong®
CEILING SOLUTIONS

Cradle to Cradle® (C2C) - Od kołyski z powrotem do kołyski - przyszłością zrównoważony rozwój

Cradle to Cradle® czyli Od kołyski z powrotem do kołyski, to innowacyjna koncepcja bazująca na naturalnym cyklu przyrody. Oferuje ona producentom sprawdzony system certyfikacyjny dla oceny i stałego udoskonalania produktów w oparciu o pięć kryteriów:

- 
Nieszkodliwość materiału dla zdrowia
 Każdy składnik musi być bezpieczny i nieszkodliwy dla zdrowia lub środowiska.
- 
Ponowne wykorzystanie materiału
 Każdy składnik musi podlegać naturalnej biodegradacji w celu przywrócenia gleby do poprzedniego stanu lub podlegać podwyższającemu wartość przetworzeniu do materiałów o wysokiej jakości, służących do wytworzenia kolejnych produktów.
- 
Wykorzystanie energii odnawialnej
 Cała energia wykorzystywana w produkcji powinna pochodzić ze źródeł odnawialnych i musi być efektywnie wykorzystywana.
- 
Gospodarowanie wodą
 Należy efektywnie gospodarować wodą, nie powodując szkodliwych wycieków do lokalnego ekosystemu.
- 
Odpowiedzialność społeczna
 Producenci powinni prowadzić działalność w odpowiedzialny sposób, z poszanowaniem zdrowia, bezpieczeństwa oraz praw ludzi i naszej planety.

Produkty podlegają ocenie i otrzymują jeden z pięciu poziomów certyfikacji od Podstawowego aż do Platynowego. Osiągane postępy są łatwo zauważalne, w miarę jak producenci rozpoczynają pełną wyzwań podróż ku osiągnięciu najwyższego poziomu zrównoważonego rozwoju dla swoich produktów.

Certyfikacja produktu w oparciu o analizę Cradle to Cradle® ma charakter zarówno kompleksowy jak i rygorystyczny. Wymaga to zmiany paradygmatu myślenia o tym, jak produkt jest zaprojektowany, jakie są jego składniki oraz co się z nim dzieje po zakończeniu jego wykorzystywania. Armstrong jest pierwszym działającym w skali globalnej producentem sufitów podwieszanych, a także jednym ze względnie małej grupy przedsiębiorstw na całym świecie, które zdecydowały się podjąć to wyzwanie.

Ponowne wykorzystanie materiału

Koncepcja Od kołyski z powrotem do kołyski (C2C) zalicza substancje do składników biologicznych bądź składników technicznych:



Składniki techniczne to materiały, które mogą być całkowicie oraz w sposób ciągły przetwarzane (także w sposób podwyższający ich jakość) umożliwiając tworzenie kolejnych generacji produktów, bez utraty integralności lub jakości.

Karta certyfikacji produktu



KARTA PUNKTACJI PRODUKTU Z CERTYFIKATEM OD KOŁYSKI Z POWROTEM DO KOŁYSKI

KATEGORIA PROGRAMU	PODSTAWOWY	BRAZOWY	SREBRNY	ZŁOTY	PLATYNOWY
NIESZKODLIWOŚĆ MATERIAŁU		✓ *	✓ **		
PONOWNE WYKORZYSTANIE MATERIAŁU				✓	
ENERGIA ODNAWIALNA			✓		
GOSPODAROWANIE WODĄ			✓		
ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPOŁECZNA				✓	
OGÓLNY POZIOM CERTYFIKACJI		✓ *	✓ **		

* Rodzina płyt Ultima+. ** Perla OP 0,95.

Co koncepcja Cradle to Cradle (C2C) „Od kołyski z powrotem do kołyski” oznacza dla firmy Armstrong



PERLA OP 0,95

to pierwsza laminowana płyta sufitowa z wełny mineralnej, która uzyskała certyfikat C2C na poziomie Brązowy.

ULTIMA+

to jeszcze bielsza, jaśniejsza płyta sufitowa o bardzo dobrych własnościach technicznych. To jedyna na świecie pełna rodzina płyt sufitowych z certyfikatem C2C.



PERLA OP 0.95

Własności środowiskowe (stan na sierpień 2014)

Zawartość materiału przetworzonego	42%
Zawartość materiału podlegającego szybkiemu odtworzeniu	5%
Przetwarzalność	100%
Komfort akustyczny	Materiał pochłaniający klasy A
Jakość powietrza	Bardzo niska emisyjność - klasa A+
Odbicie światła	85%
Wchodzi w skład programu przetwarzania firmy Armstrong:	✓

ULTIMA+

Własności środowiskowe (stan na sierpień 2014)

Zawartość materiału przetworzonego	≤64%
Zawartość materiału podlegającego szybkiemu odtworzeniu	5%
Przetwarzalność	100%
Komfort akustyczny	Materiał pochłaniający klasy A
Jakość powietrza	Bardzo niska emisyjność - ≤ klasa A+
Odbicie światła	87%
Wchodzi w skład programu przetwarzania firmy Armstrong:	✓

Armstrong i środowisko

Firma Armstrong od dawna zdaje sobie sprawę ze znaczenia ochrony środowiska naturalnego i wykorzystywania jego zasobów w odpowiedzialny sposób. Opracowaliśmy systemy sufitowe poprawiające stopień oświetlenia wnętrz, zmniejszające hałas w nich panujący oraz umożliwiające projektowanie z wykorzystaniem masy termicznej budynku dla efektywniejszego ogrzewania i chłodzenia jego wnętrza.

Ponadto systematycznie zmniejszamy stopień oddziaływania naszej firmy, a także naszych produktów, na środowisko naturalne poprzez:

- Staranny dobór i przetwarzanie surowców oraz dzięki ulepszonym technologiom produkcyjnym funkcjonującym w obiegu zamkniętym.
- Wykorzystanie uznanej metodologii oceny cyklu życia produktu w celu ciągłego ulepszania własności proekologicznych produktów.
- Zmniejszenie ilości odpadów produkcyjnych, wprowadzenie programów odbioru zużytych płyt i zwiększenie udziału materiałów przetworzonych we wszystkich naszych płytach.
- Zwiększone wykorzystanie energii odnawialnej oraz przesunięcie punktu ciężkości z obecnych źródeł dostaw na źródła umożliwiające zmniejszenie zużycia węgla.
- Członkostwo w komitetach technicznych oraz Stowarzyszeniach Budownictwa Ekologicznego w Europie, Azji i Stanach Zjednoczonych, gdzie aktywnie promujemy działania prośrodowiskowe.
- Wsparcie dla przełomowych projektów umożliwiających budowanie z zachowaniem wymogów niskiej energochłonności i C2C.

Armstrong, a recykling

Recykling



Wyjątkowy program odbioru zużytych płyt przyczynia się do zwiększenia udziału materiałów przetworzonych w mineralnych płytach sufitowych firmy Armstrong.

Nasz program przetwarzania zużytych płyt sufitowych w nowe płyty sufitowe stanowi naturalne rozszerzenie koncepcji działań proekologicznych, którą od dawna stosujemy. Do działań tych należą m.in.: stosowanie w produkcji materiałów z odzysku oraz dostosowanie systemu produkcyjnego do stanu, w którym ma jak najmniejszy wpływ na środowisko naturalne. To nasz wkład w ochronę naszej planety.

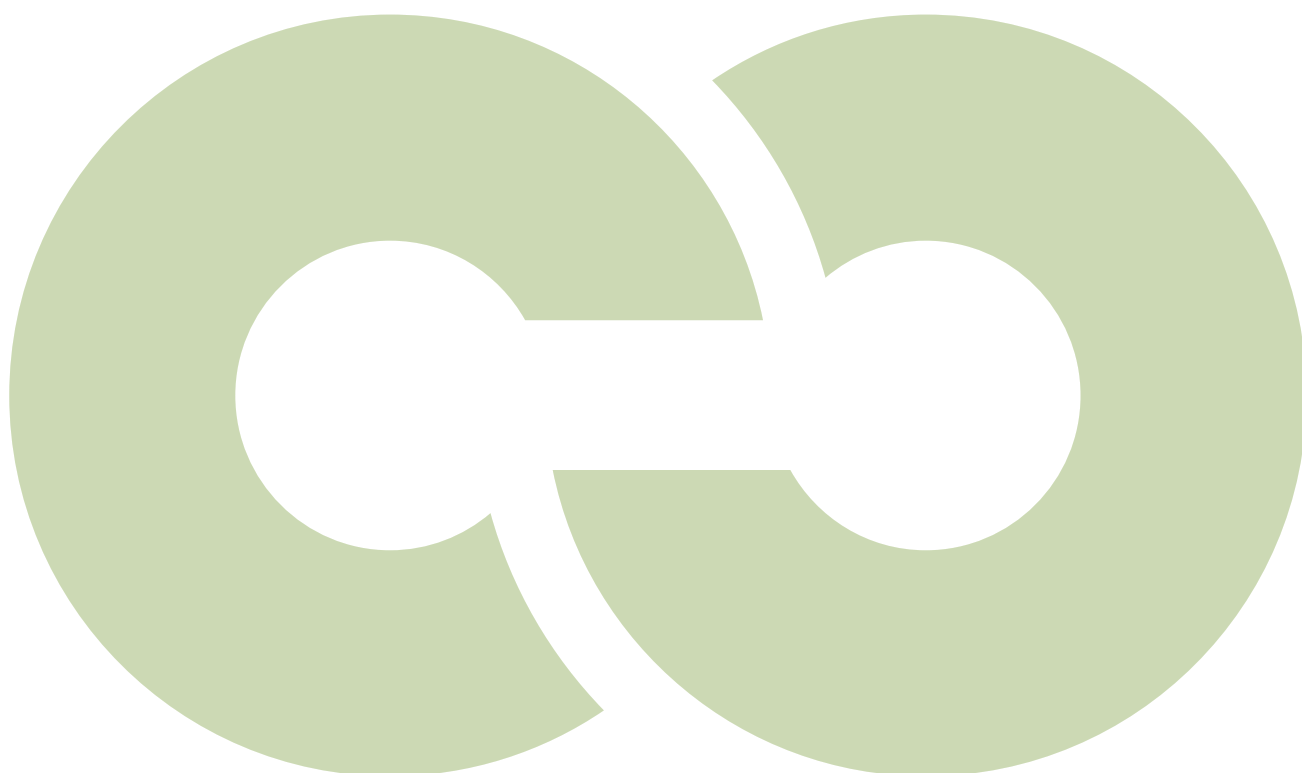


Czym dla naszych klientów jest program *Od kołyski z powrotem do kołyski* (Cradle to Cradle®)?

Program *Od kołyski z powrotem do kołyski*® został opracowany w celu sprostania rosnącemu zapotrzebowaniu ze strony naszych klientów na produkty sprzyjające zrównoważonemu rozwojowi, przy czym certyfikacja C2C staje się już wymogiem dla projektów budowlanych w USA i Europie.

Certyfikacja ta:

- Pomaga zarówno projektantom jak i klientom przebić się przez labirynt wymogów dotyczących środowiska naturalnego, dostarczając czytelny mechanizm umożliwiający porównywanie własności konkurencyjnych produktów w obszarze zrównoważonego rozwoju.
- Pomaga klientom w **wyborze dobrej jakości, zdrowych produktów** bez konieczności płacenia więcej.
- Zapewnia przejrzystość w odniesieniu do bezpieczeństwa materiałów.
- Pozwala stworzyć bardziej bezpieczne środowisko dla użytkowników budynków.
- Nadaje dodatkową wartość projektowi oraz **stanowi część programu recyklingu płyt sufitowych firmy Armstrong.**
- Pomaga chronić i zachować nasze środowisko naturalne dla przyszłych pokoleń, dzięki **zapewnieniu długotrwałego użytkowania obiektów.**





Czy
chcesz
**dowiedzieć
się więcej** ?

Odwiedź stronę
www.armstrongsufity.pl



Armstrong Building Products BV

Sp. z o.o. Oddział w Polsce
ul. Domaniewska 37
02-672 Warszawa
Polska
Tel. (+48) 22 337 86 10/11
Fax (+48) 22 337 86 12
service-ce@armstrong.com
www.armstrongsufity.pl

Armstrong[®]
CEILING SOLUTIONS